



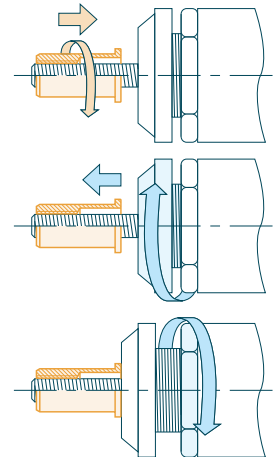
# Blindnietmutter CLUFIX®

## NIETANWEISUNG

Vor der Fertigung, bitten wir Sie folgenden Einstellungen und Kontrolle vornehmen:

### 1. Anbringen der Halterung

- 1.1. Schrauben Sie vollständig CLUFIX® an den Ziehborn so fest (Falls notwendig Halterung zurück setzen).
- 1.2. Befestigen Sie die Halterung am Kopf-CLUFIX®.
- 1.3. Mit Hilfe der Gegenmutter die Halterung in dieser Stellung befestigen.



### 2. Hub

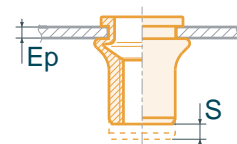
#### 2.1. Rechnung des Hubs

Diese Einstellung ermöglicht je nach CLUFIX®-Typ und der Blechdicke eine sehr gute Nietqualität.

Der Hub  $S$  wird mit Hilfe der Formel:  $S = X - Ep$  berechnet

- wo  $Ep$  entspricht der Blechdicke in mm
- wo  $X$  ist in der beiliegende Tabelle eingegeben

Nachdem der Wert  $S$  berechnet wurde, ist es angezeigt die Halterung versuchsweise auf einem Blechstück mit der gleichen Dicke und dem zum Einbringen Ausgewählten Gerät auszuführen.

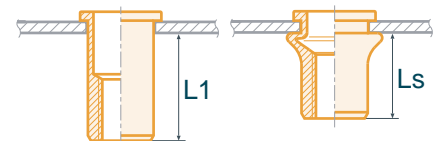


#### 2.2. Einstellung des Hubs

Je nach Nietgerät, stellen Sie den Hub nach dem Wert  $S$  ein.

#### 2.3. Kontrolle

- 2.3.1. Messen Sie zuerst wie eingegeben die Überlänge  $L1$  des CLUFIX® Schaftes.
- 2.3.2. Danach messen Sie wie eingegeben die Überlänge  $Ls$  des CLUFIX® Schaftes nach dem Niet.
- 2.3.3. Zum Schluss berechnen Sie  $L1 - Ls$ 
  - 2.3.3.1. Sollte  $L1 - Ls > S$  sein ist der Hub des Geräts zu vermindern.
  - 2.3.3.2. Sollte  $L1 - Ls < S$  sein ist der Hub des Geräts zu erhöhen
- 2.3.4. Von 2.3.1 anfangen, bis  $L1 - Ls = S$



### Bemerkung: Leistungsdruck

Für die Nietgeräte, beeinflusst der Leistungsdruck die Nietbeanspruchung des Nietgeräts.

Um eine gute Nietqualität zu sichern, ist es angezeigt einen Druckmesser oberhalb des Nietgeräts anzubringen.

Der minimal Druck sollte bei 6 bars liegen. Dieser Wert entspricht den üblichen Leistungsdruck eines Luftdrucksystems.

Bei Durchmesser M2.5 - M3 - M4 ist es jedoch möglich diesen Leistungsdruck zu vermindern, um die Schwierigkeiten beim Nieten zu vermeiden (wie zum Beispiel mit Aluminium). Um dieser Parameter einzustellen, ist es angeraten das System mit einem Druckminderventil oberhalb des Nietgeräts auszustatten.

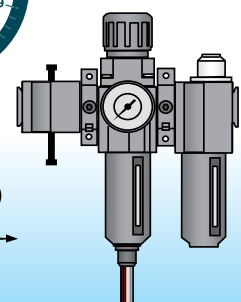
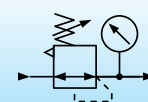


Tabelle der Werte X:

Werksstoff	Stahl / Aluminium				Edelstahl / Edelstahl 316L			
	Kleine Senk		Rund / Senk		Kleine Senk		Rund / Senk	
	Kode	X	Kode	X	Kode	X	Kode	X
<b>M 2.5</b>	01X025AXX011X	2.4	01X025XXX011X	2.4	01X025AXX011X	2.4	01X025XXX011X	2.4
	01X025AXX017X	3.0	01X025XXX017X	3.0	01X025AXX017X	3.0	01X025XXX017X	3.0
<b>M 3</b>	01X030AXX011X	2.4	01X030XXX011X	2.2	01X030AXX011X	2.3	01X030XXX011X	2.3
	01X030AXX023X	3.6	01X030XXX017X	2.8	01X030AXX023X	3.4	01X030XXX017X	2.9
	01X030AXX032X	4.7	01X030XXX023X	3.4	01X030AXX032X	4.7	01X030XXX023X	3.5
	01X030AXX041X	5.6	01X030XXX030X	4.0	01X030AXX041X	5.7	01X030XXX030X	4.1
<b>M 4</b>	01X040AXX013X	2.6	01X040XXX013X	2.6	01X040AXX013X	2.6	01X040XXX013X	2.6
	-	-	-	-	01X040AXX023X	3.6	-	-
	01X040AXX030X	4.3	01X040XXX021X	3.4	01X040AXX030X	4.3	01X040XXX021X	3.3
	01X040AXX042X	5.5	01X040XXX030X	4.3	01X040AXX042X	5.5	01X040XXX030X	4.3
	01X040AXX055X	6.8	01X040XXX037X	5.0	01X040AXX055X	6.8	01X040XXX037X	5.0
<b>M 5</b>	01X050AXX015X	3.0	01X050XXX015X	3.0	01X050AXX015X	3.1	01X050XXX015X	3.1
	01X050AXX025X	4.0	01X050XXX025X	4.0	01X050AXX025X	4.1	01X050XXX025X	4.1
	01X050AXX035X	5.0	01X050XXX035X	5.0	01X050AXX035X	5.1	01X050XXX035X	5.1
	01X050AXX045X	6.0	01X050XXX045X	6.0	01X050AXX045X	6.1	01X050XXX045X	6.1
<b>M 6</b>	01X060AXX015X	3.4	01X060XXX015X	3.4	01X060AXX015X	3.5	01X060XXX015X	3.5
	01X060AXX035X	5.4	01X060XXX025X	4.4	01X060AXX035X	5.5	01X060XXX025X	4.5
	01X060AXX045X	6.4	01X060XXX035X	5.4	01X060AXX045X	6.5	01X060XXX035X	5.5
	01X060AXX055X	7.4	01X060XXX045X	6.4	01X060AXX055X	7.5	01X060XXX045X	6.5
	01X060AXX065X	8.4	01X060XXX055X	7.4	01X060AXX065X	8.5	01X060XXX055X	7.5
	01X060AXX082X	10.0	01X060XXX082X	10.0	01X060AXX082X	10.0	01X060XXX082X	10.0
<b>M 8</b>	01X080AXX018X	3.7	01X080XXX018X	3.7	01X080AXX018X	4.0	01X080XXX018X	4.0
	01X080AXX030X	4.9	01X080XXX030X	4.9	01X080AXX030X	5.2	01X080XXX030X	5.2
	01X080AXX042X	6.2	01X080XXX042X	6.1	01X080AXX042X	6.4	01X080XXX042X	6.4
	01X080AXX050X	6.9	01X080XXX050X	6.9	01X080AXX050X	7.2	01X080XXX050X	7.2
	01X080AXX065X	8.4	01X080XXX065X	8.4	01X080AXX065X	8.7	01X080XXX065X	8.7
<b>M 10</b>	01X100AXX032X	6.0	01X100XXX025X	5.3	01X100AXX032X	6.2	01X100XXX025X	5.5
	01X100AXX055X	8.3	01X100XXX040X	6.8	01X100AXX055X	8.5	01X100XXX040X	7.0
	01X100AXX065X	9.3	01X100XXX055X	8.3	01X100AXX065X	9.5	01X100XXX055X	8.5
	01X100AXX075X	10.3	01X100XXX070X	9.8	01X100AXX075X	10.5	01X100XXX070X	10.0
<b>M 12</b>	01X120AXX042X	7.3	01X120XXX042X	7.3	01X120AXX042X	8.1	01X120XXX042X	8.1
	01X120AXX060X	9.1	01X120XXX060X	9.1	01X120AXX060X	9.9	01X120XXX060X	9.9
	01X120AXX076X	10.7	01X120XXX076X	10.7	01X120AXX076X	11.5	01X120XXX076X	11.5
	01X120AXX092X	12.3	01X120XXX092X	12.3	01X120AXX092X	13.1	01X120XXX092X	13.1
<b>M 14</b>	01X140AXX030X	7.0	01X140XXX030X	7.0	01X140AXX030X	7.3	01X140XXX030X	7.3
	01X140AXX050X	9.0	01X140XXX050X	9.0	01X140AXX050X	9.3	01X140XXX050X	9.3
	01X140AXX070X	11.0	01X140XXX070X	11.0	01X140AXX070X	11.3	01X140XXX070X	11.3
	01X140AXX090X	13.0	01X140XXX090X	13.0	01X140AXX090X	13.3	01X140XXX090X	13.3
<b>M 16</b>	01X160AXX032X	8.2	01X160XXX032X	8.2	01X160AXX032X	8.4	01X160XXX032X	8.4
	01X160AXX057X	10.7	01X160XXX057X	10.7	01X160AXX057X	10.9	01X160XXX057X	10.9
	01X160AXX082X	13.2	01X160XXX082X	13.2	01X160AXX082X	13.4	01X160XXX082X	13.4
	01X160AXX110X	16.0	01X160XXX110X	16.0	01X160AXX110X	16.2	01X160XXX110X	16.2